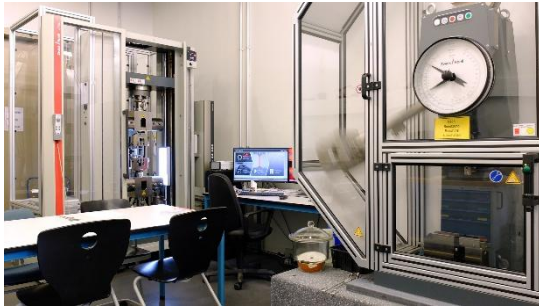


Mechanische, zerstörende Werkstoffprüfung



Die zerstörende Werkstoffprüfung dient dazu, die mechanischen Eigenschaften von Materialien zu bestimmen, indem Proben bis zu ihrer Verformung oder ihrem Bruch belastet werden. Die Ergebnisse dieser Tests sind entscheidend für die Auswahl von Materialien in der Konstruktion und die Qualitätssicherung in der Fertigung. Sie stellen sicher, dass die Materialien den Belastungsanforderungen der jeweiligen Anwendung entsprechen können.

Prüfverfahren:	Zug-, Druck-, Biegeversuche (3- u. 4-Punkt), Kerbschlagbiegeversuch
Normen:	DIN EN ISO 6892-1, DIN EN ISO 527, DIN EN ISO 178, DIN EN ISO 14125, DIN EN 2562, ASTM D 7264, DIN EN ISO 148-1, DIN EN ISO 14556, u.a.
Kenngößen:	Steifigkeit / Elastizität, Festigkeit, Dehnbarkeit, Zähigkeit, Querkontraktion, Kerbschlagzähigkeit
Testmaterial:	beliebig (Metall, Kunststoff, Verbundmaterial etc.)

Technische Daten / Merkmale

Universalprüfmaschine Zwick/Roell Z250 Zug / Druck / Biegung je nach Geometrie	<ul style="list-style-type: none"> • 250 kN Kraftaufnehmer Xforce K • 10 kN Kraftaufnehmer Xforce P • 1 kN Kraftaufnehmer Xforce HP • Fühler-Extensometer makroXtens • Optischer Breitenänderungsaufnehmer
Pendelschlagwerk Zwick/Roell RKP 450	Instrumentierter Kerbschlaghammer (für W / Zeit) mit einer maximalen Schlagarbeit W von 450 J

Preise

abhängig von der Anzahl der Proben zuzüglich einer Einrichtungsgebühr

Ansprechpartner

Name: **Michael Nganga** (Dipl.-Ing., eMBA)
E-Mail: nganga@fitt.de
Tel.: **+49 (0) 681 5867 99115**

Name: **Dr.-Ing. Steven Quirin**
E-Mail: steven.quirin@htwsaar.de
Tel.: **+49 (0) 681 5867 292**

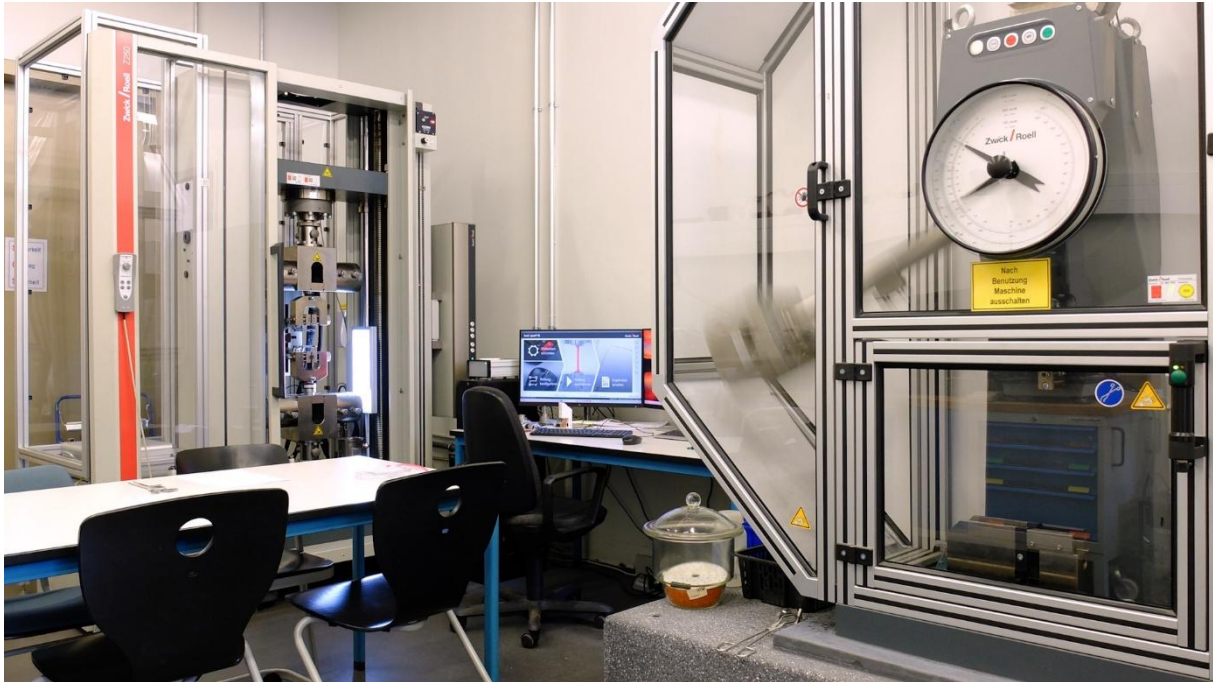
Adresse

Institut / Fakultät
Gebäudenr. / Raum
Straße
PLZ / Ort

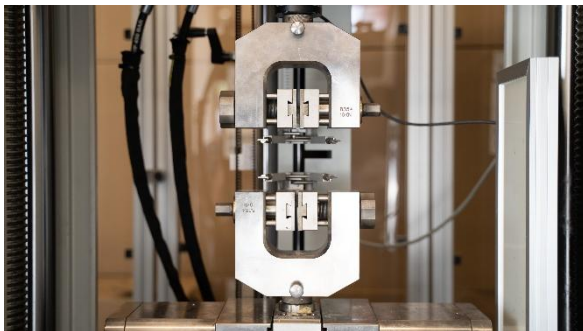
Werkstoffkunde / Ingenieurwissenschaften
CAS 2 / 2115
Goebenstraße 40
66117 Saarbrücken



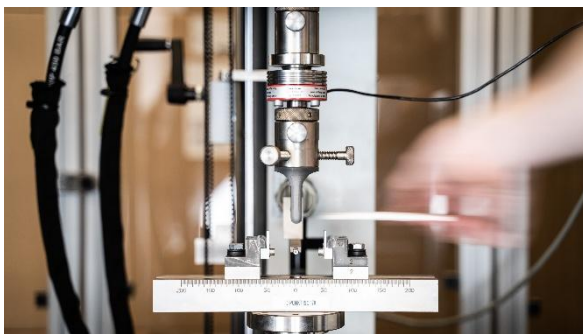
Ausstattung



Universalprüfmaschine für Zug, Druck und Biegung (links), Pendelschlagwerk (rechts)



Links: Prüfung von Flachzugproben, rechts: Prüfung von Rundzugproben



Links: 3-Punkt-Biegeprüfung, rechts: Kerbschlagbiegeprüfung